Dane aktualne na dzień: 12-11-2026 03:01

Link do produktu: https://namaxa.com.pl/namiot-handlowy-ekspresowy-3x3-tytan-limonka-p-384.html



Namiot handlowy ekspresowy 3x3 TYTAN - Limonka

Cena	**539,00 zł**
Czas wysyłki	**3 dni**
Numer katalogowy	**NT-3X3-LIM**
Kod EAN	**5901885572505**

Opis produktu

Namioty handlowe są niezbędnym wyposażeniem dla osób, które świadczą usługi w branżach handlowych, cateringowych, w reklamie lub innych mobilnych punktach sprzedaży.

Ze względu na prostotę i szybkość montażu oraz demontażu, nasze namioty na stalowym stelażu o konstrukcji nożycowej cieszą się dużym zainteresowaniem wśród naszych Klientów. Seria TYTAN odróżnia się od tradycyjnych namiotów zastosowaniem dystansów pomiędzy krzyżulcami, co praktycznie likwiduje ryzyko przecięcia plandeki namiotu podczas jego składania, gdy dach dostanie się pomiędzy krzyżulce namiotu. Profil o przekroju prostokątnym jest sztywniejszy niż profile owalne, a wyższa waga zapewnia dodatkowo większą stabilność namiotów. Stelaż namiotów posiada łączniki stalowe, a miejsca krzyżowania się rurek namiotów dodatkowo są wzmocnione stalowymi blaszkami.

Poszycie dachu wykonane jest z tkaniny poliestrowej 420D, co zapewnia 100% wodoodporność namiotu. Ściany namiotu mocowane są do dachu oraz pomiędzy sobą wygodnymi taśmami rzepowymi, dzięki czemu można wieszać je w dowolnej konfiguracji. Ze względu na prostotę użytkowania namiot może być wykorzystywany jako namiot cateringowy, namiot gastronomiczny, namiot reklamowy, namiot wystawowy, namiot magazynowy bądź namiot ogrodowy.

Zawartość zestawu:

- stalowy stelaż,
- wodoodporny dach,
- 3 ściany mocowane na rzepy (każdą z nich można zdjąć w razie potrzeby),
- instrukcja montażu
- GRATIS- pokrowiec

Zapewniamy stały dostęp do wszystkich części do zakupionych u nas namiotów. Aby uniknąć uszkodzeń podczas transportu wszystkie wysyłki pakujemy w gruby, pięciowarstwowy karton. Dodatkowo każda paczka zostaje ubezpieczona.

Materiał konstrukcyjny: **stelaż stalowy**
Poszycie: **poliester 420D, w 100% wodoodporne**
Wymiary: **3x3m (dokładnie 2,90x2,90m)**
Wysokość: **175-204 cm (regulowana w zależności od potrzeb użytkownika)**
Waga netto: **21kg**
Waga z opakowaniem: **22kg**
Średni czas montażu: **5 minut**